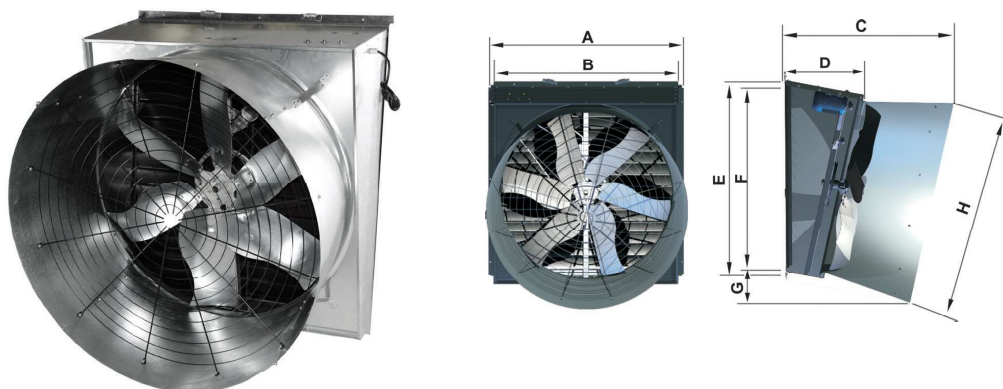


EXAUSTOR

BF 50 PLUS

- Projetado para maximizar o desempenho;
 - Estrutura em aço galvanizado;
 - Bocal Venturi monobloco;
 - Balanceamento estático e dinâmico das hélices;
 - Hélice com seis pás metálicas;
 - Menor nível de ruído com maior estabilidade;
 - Veneziana de PVC especial removível (cor preta);
 - Motores trifásicos e monofásicos (50 e 60 Hz);
 - Cone de descarga galvanizado;
 - Polia da hélice em alumínio injetado e rolamento especial blindado;
 - Grade de proteção galvanizada com pintura epóxi.
- Opcional
- Esticador de correia padrão automobilístico.



DIMENSÕES (MM)

A	B	C	D	E	F	G	H
1450	1380	1180	540	1510	1400	250	Ø1500

TABELA VAZÕES

Exaustor	Modelo	Motor CV	Pressão 0Pa (0" c.a)		Pressão 12Pa (0,05" c.a)		Pressão 25Pa (0,10" c.a)		Pressão 37Pa (0,15" c.a)		TESTE BESS Lab
			Vazão (m³/h)	Eficiência (m²/w)	Vazão (m³/h)	Eficiência (m²/w)	Vazão (m³/h)	Eficiência (m²/w)	Vazão (m³/h)	Eficiência (m²/w)	
BF 50 Plus	BF50C61-385	1,0	40.000	37,7	37.700	32,8	35.300	29,2	32.400	26,5	11.082
	BF50C615-430	1,5	43.700	31,9	42.300	29,6	40.200	26,7	37.800	24,1	11.086



- Os valores acima foram extraídos dos testes de performance realizados por "BESS Lab", Universidade de Illinois, de acordo com a norma Ashrae 51-1999.
 - Testes com motores trifásicos.
 - A eficácia do sistema de ventilação com pressão negativa dependerá da total vedação da instalação ou do galpão.

www.casp.com.br

