

LÍNEA PREMIUM

PREMIUM LINE

INCUBADORAS Y NACEDORAS | SETTERS AND HATCHERS

- IHM de 7", colorida y *touchscreen*;
- Mayor interactividad con el usuario;
- Economía de energía;
- Aumento en la capacidad de ventilación y enfriamiento;
- Carros con nueva estructura y nuevo enganche;
- Equipo robusto;
- Monitoreo local o vía web.
- IHM of 7", colorful and touchscreen;
- Greater interactivity with the user;
- Energy saving;
- Increase in the ventilation and cooling capacity;
- Trolleys with new structure and new coupling;
- Strong equipment;
- Supervisory system – local or web.



www.casp.com.br

 **CASP**

LÍNEA PREMIUM

PREMIUM LINE

INCUBADORAS/SETTERS

MODELO MODEL	CAPACIDAD (huevos de gallina) CAPACITY (chicken eggs)
CMg125*	124.416
Mg62**	61.920
Mg124***	123.840
Ug21**	20.640
Ug42**	41.280
Ug62**	61.920
Ug124***	123.840

*Bandeja de 84/96 huevos. **Bandeja de 86 huevos.

*Tray of 84/96 eggs. **Tray of 86 eggs.



NACEDORAS/HATCHERS

MODELO MODEL	CAPACIDAD (huevos de gallina) CAPACITY (chicken eggs)
G21	20.736
G42	41.472

OPCIONALES PARA INCUBADORAS DE ETAPA ÚNICA.

1. SISTEMA DE MONITOREO DE LA TEMPERATURA DEL EMBRIÓN:

Sensores infrarrojos que monitorizan constantemente la temperatura de la cáscara de los huevos e interactúan con los parámetros de control de los equipos.

2. SISTEMA DE DESHUMIDIFICACIÓN DE AIRE:

Con el uso del deshumidificador es posible ajustar correctamente la humedad en los primeros días de incubación.

3. SISTEMA DE MONITOREO/CONTROL DE CO2:

El nivel de CO₂ de las incubadoras puede ser monitorizado para modificar la atmósfera y alcanzar las mejores condiciones de desarrollo del embrión.

4. ADITIVO ANTIBACTERIA:

Tecnología capaz de bloquear la proliferación de bacterias durante toda la vida del producto, ya que su aditivo es incorporado de forma homogénea en los componentes plásticos.

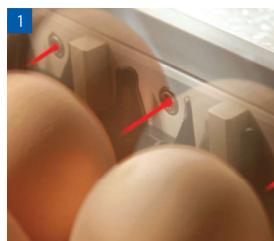
5. CONVERTIDOR DE FRECUENCIA:

Reduce el consumo de energía eléctrica proporcional a la reducción de velocidad del ventilador, además de actuar en la seguridad de los equipos con el frenado.

OPTIONAL FOR SETTERS SINGLE STAGE.

1. MONITORING SYSTEM FOR EMBRYO TEMPERATURE:

Infrared sensors that constantly monitor the temperature of the egg shell and interact with the parameters of equipment control.



2. AIR DEHUMIDIFICATION SYSTEM:

It is possible to correctly adjust the humidity in the first days of incubation by using the dehumidifier.

3. CO2 CONTROL/MONITORING SYSTEM:

The CO₂ level of the setters may be monitored to modify the atmosphere and reach the best development conditions of the embryo.



4. ANTIBACTERIAL ADDITIVE:

Technology capable of blocking the proliferation of bacteria during the entire life of the product, provided that its additive is homogeneously incorporated in the plastic component.



5. FREQUENCY CONVERTER:

Reduces the consumption of electric power proportional to the reduction of fan speed, besides performing in the safety of the equipment with the stopping.